

## Anpassen der Merkmalstabellen / Drop-Down-Menüs

OS Finstellungen	X			
QS Symbol Größe	Attribute Merkmalseingabe aktivieren			
feste Größe 8.0000	Maß- und Toleranzübernahme			
Startnummer 1	Freimaßtoleranz 2: 2768_m			
Reihenfolge: 1 2 3 4 5 6	Export der Merkmale:			
Abfrage Startnummer / Schrittweite	CSV Trennzeichen C , G ; Excel-Vorlage PPF Bericht Form 1			
	Excel-Vorlagen verwalten			
Stempelfarbe Rot Führungslinie V Platzierunnshilfe				
Verwenden Sie diese Einstellungen für neue Zeichnungen.				
Abb. 1: Standard-Einstellungen zur Übernahme von Maß und Toleranzen				

	38	
-	Merkmale hinzufügen/ändern Position:	
	Merkmal Nennmaß Passung	Länge 🗾 38
	Obere Toleranz Untere Toleranz Messmittel	0.30 0.30
	Übernehme Toleranzen	Digitalschleblehe Digitalschleblehe Digitalschleblehe Höhenmesgerät Profilorojektor Gewindelehre Püifdorn
Abb. 2 : Standard	maske zur Merkmalsein	igabe



Statt "Obere Toleranz" und "Untere Toleranz" wollen "Größtmaß" bzw. "Kleinstmaß":

oleranzubernahme	
Toleranzen Beispiel 💌 🂌	
2768_m 🔹 1	Definition der Merkmalstabelle
2768_c 🔽 🗖	2.
əle:	Merkmalstabelle: Toleranzen Beispiel 💌 Sichern Neu Umbenennen Löschen
n exportieren	Typ Feldname: Vorgabewert:
a ⊂. ⊙,	Merkmal Neue Merkmalstabelle
n (), (€;	Bemaßung Nennmaß
e PPF Bericht Form 1 💌	Passung Passung
Excel-Vorlagen verwalten	Obere Obere Toleranz
	Untere Untere Toleranz
	Messmittel
	4. (• Kopie von vorhandener Merkmalstabelle (Toleranzen Beispiel)
	OK Abbrechen
Abb. 3: Wir fertigen eine Kopie der	Merkmalstabelle "Toleranzen Beispiel" mit dem Namen "Gross_Klein"

Тур	Feldname:		Vorgabewert:
	Merkmal		<b></b>
Bemaßung	Nennmaß		
Passung	Passung		
Größtmaß	Größtmaß		
Untere	Kleinstmaß		Feldtyp
(1)	Messmittel	<b>(2)</b>	Feldname Kleinstmaß
			Typ Kleinstmaß
			OK Abbrechen
Abb. 4: Na	mensvergabe (1)	und Zuor	rdnung der gwwünschten Werte (2)



QS Einstellungen QS Symbol Größe automatisch mittel feste Größe 8.0000	Attribute Merkmalseingabe aktivieren Maß- und Toleranzübernahme
Nummerierung (neue Zeichnung)	Merkmalsliste: Gross_Klein   Freimaßtoleranz 1: 2768_m
Startnummer 1	Freimaßtoleranz 2: 2768_c
<u> </u>	
Merkmale hinzufügen/ändern	
Position:  1	
Merkmal L	
Passung	10 
Größtmaß	8,30
Kleinstmaß	37,70
Messmittel	)igitalschieblehre
Übernehme Toleranzen 🤅	2768_m C Passung
🗌 🗌 Eingaben als Vorgabewerte v	erwenden
	OK Abbrechen Hilfe
Abb. 6: Statt Obere und Untere Toleranz haben wir jetzt G	rößt- und Kleinstmaß



	Definition der Merkr	nalstabelle		2
	Merkmalstabelle:	0. ioss_Klein ▼ Sichern	Neu Umbenennen	Löschen
	Typ Feldnar	ne: Vorgabewert:		
Editieren der Dr	ropdown-Liste			]
Neu Löschen	Listen: Messmittel 2.	Merkmal: Länge Durchmesser Tiefe Schlüsselmaß Rundschlag Ebenhe 3.		
Abb. 7: 0. Merh 4. Sichern	kmalstabelle auswähle	<b>4.</b> Sichern In 1. DropDownliste auswählen 2. Auf B	Liste bea Bearbeiten klicken 3. Liste en	arbeiten