

**Produktionsaufträge**  
Hier werden neue Produktionsaufträge angelegt und bestehende bearbeitet.

**Report erstellen**  
Aus Produktionsaufträgen können sie Reporte wie EMPB oder Messprotokoll erstellen.

**KMG Importieren und KMG Export**  
Messmerkmale aus Koordinatenmessgeräten importieren bzw. für KMG exportieren.

**Optionen**  
Einstellmöglichkeiten Reporte, SQL-Anbindung, Kundenstamm und Schnellwahleiste.

**Produktionsauftrag**  
Informationen zum Produktionsauftrag.

**Artikelstamm**  
Hier werden neue Artikel mit entsprechenden Zeichnungen angelegt.

**Prüfplan**  
Auswahl der zuvor erstellten Prüfpläne werden hier anzeigt. Standardmäßig wird die letzte Auswahl mit den entsprechenden Werten in der Toleranztabelle angezeigt.

**Toleranztabelle**  
Anzeige der Toleranzen. Abhängig vom Prüfplan werden hier die Messwerte grafisch dargestellt. Mit Klick auf die Zelle kommt das CAD-Fenster automatisch zum Stempel und zeigt die Stempelmerkmale sowie Ist-Wert an.

**Schnellwahleiste**  
In Optionen --> Schnellwahleiste werden verschiedene Arbeitsplätze eingerichtet. Diesen Schnellwahleisten lassen sich Produktionsaufträge zuweisen. Mit Klick auf Arbeitsplatz werden die letzten zugewiesenen Produktionsaufträge angezeigt.

**Stempelansicht**  
Die Zeichnung vom Produktionsauftrag wird hier angezeigt. Merkmale lassen sich im CAD-Fenster direkt bearbeiten. Änderungen speichert die Stempelansicht regelmäßig selbst. Alternativ kann man im CAD-Fenster über Datei --> Markupdatei speichern die Änderungen im CAD-Fenster manuell speichern.

**Toleranzbereich**  
Der Toleranzbereich zu jedem Stempel wird grafisch dargestellt. Der schwarze Strich zeigt den Ist-Wert an. Die Farben werden entsprechend auch in der Toleranztabelle angezeigt.

**Stempelmerkmale**  
In diesem Bereich werden Informationen zu den Stempeln angezeigt.

**Ist-Wert**  
Der Ist-Wert wird hier eingetragen und farblich dargestellt.

Nr	Blatt	Zone	Bemerkung	Soll	OT	UT	Ist	Messmittel
8	1			43	0,3	-0,3	43.3	KMG